

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

PRODUCTO **GEL ADHESIVO CIANOCRILATO 20 GR.**
REFERENCIA **01-1570**
DISTRIBUIDOR CONCEPT REFINISH, S.L.
DIRECCIÓN C/. Escritora D. Gómez de Cádiz, Nave 1-A
POBLACIÓN 29196 Málaga (Spain)
TELÉFONO 952 242 407
E-MAIL info@concept-car.es
WEB www.concept-car.es



2. DESCRIPCIÓN

El adhesivo de cianoacrilato es un adhesivo de viscosidad media (100cps), en base Ethyl-Cianoacrilato. El adhesivo está diseñado para uniones de alta resistencia que polimerizan a gran velocidad metales, plásticos, gomas y otros materiales. Recomendado para el montaje de piezas lisas y superficies planas.

Tecnología	Activador cianoacrilato
Tipo de química	Cianoacrilato de etilo
Aspecto (sin curar)	Transparente Incoloro
Viscosidad	Media
Componentes	Mono-componente
Secado	Humedad
Aplicaciones	Unión
Superficies principales	Plásticos, caucho y metales

3. PROPIEDADES

Gravedad específica	1,08
Rango de viscosidad (cps)	935-1210
Viscosidad, valores habituales (cps)	1100
Resistencia a la tracción (N/mm ²)	21
Tiempo de fijación	5-45
Curación total (horas)	24
Punto de inflamación (°C)	>85
Vida del producto a 5°C (meses)	12
Máximo hueco a rellenar (mm)	0,2
Rango de temperatura adecuada (°C)	-50°C – +80°C

4. CARACTERISTICAS DEL SECADO

A. Curación en relación a la superficie.

Se define como el tiempo hasta desarrollar una resistencia de cortado de 0,1 N/mm². La velocidad de secado de los cianocrilatos varía de acuerdo con el sustrato a pegar. Superficies ácidas como el papel o el cuero necesitarán más tiempo de curación que la mayoría de los plásticos y las gomas. Algunos plásticos con energías superficiales muy bajas, tales como el polietileno, polipropileno y el teflón, requieren el uso una imprimación.

Tiempo de curación	Segundos
Acero (desengrasado)	<45
Aluminio	<10
Neopreno	<5
Caucho	<10
ABS	<15
PVC	<15
Madera (balsa)	<5
Madera (roble)	<180
Cartón	<90
Textil	<15
Papel	<10

B. Curación en relación a la medida del hueco.

Para una mayor adhesión es muy importante que las superficies a unir se ajusten al máximo. El producto debe aplicarse en una línea muy fina para asegurar una rápida polimerización y una mayor fuerza de pegado. Demasiado hueco entre las partes llevará consigo una curación más lenta. El acelerador se puede usar para que aumente la velocidad de curación.

C. Curación en relación a la humedad.

Los cianoacrilatos requieren humedad ambiental para iniciar el proceso de curación. La velocidad de la curación disminuye en ambientes con baja humedad ambiental. Las temperaturas bajas también reducen la velocidad de curación. Todos los datos referidos a la rapidez de curación están comprobados a 21°C.

D. Curación en relación al activador.

El acelerador puede usarse en conjunto con los cianoacrilatos cuando a causa de la anchura del hueco la velocidad de curación sea excesivamente lenta y se precise una curación más rápida. No obstante, el uso del acelerador puede reducir la resistencia final de la unión aproximadamente un 30%, por lo que se recomienda hacer pruebas para confirmar los resultados.

5. COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Tras 24 horas a 21°C

Resistencia cortadura en placas		
Acero	N/mm ² (psi)	12 a 20 (1745 a 2900)
Aluminio	N/mm ² (psi)	5 a 15 (725 a 2175)
ABS	N/mm ² (psi)	5 a 15 (725 a 2175) □
PVC	N/mm ² (psi)	6 a 15 (870 a 2175)
Madera	N/mm ² (psi)	5 a 15 (725 a 2175)
Resistencia a la tracción		
Acero	N/mm ² (psi)	12 a 25 (1740 a 3625))
Madera	N/mm ² (psi)	5 a 15 (725 a 2175)

6. PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

Tras 24 horas a 21°C

Propiedades físicas	
Coeficiente de Dilatación Térmica	$80 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Coeficiente de Conductividad Térmica	0,1 w (m.k)
Temperatura de Transición Vítrea	120°C
propiedades eléctricas	
constante dieléctrica/factor disipación:	
0,1 KHz	2,75/ <0,02
1K Hz	2,75/ <0,02
10 KHz	2,75/ <0,02
Resistividad Volumétrica (w.cm)	10×10^{15}
Resistividad Superficial (w)	10×10^{15}
Resistividad Dieléctrica (kv/mm)	25

7. RESISTENCIA MEDIOAMBIENTAL

Tras 1 semana a 21°C.

A. Resistencia térmica

Nuestros adhesivos están diseñados para uso en temperaturas hasta 80°C. A esta temperatura, la unión puede tener aproximadamente una resistencia del 70% en comparación a los 21°C. A los 100°C la resistencia es aproximadamente de un 50% comparada con la resistencia total a 21°C.

B. Envejecimiento térmico

Los cianoacrilatos mantienen un 90% de su resistencia cuando se calientan a 80°C durante 7 días y luego se prueba a 21°C da una resistencia de un 50% comparándola con la inicial.

C. Resistencia a productos químicos/disolventes

Los adhesivos de cianoacrilatos tienen una excelente resistencia química a la mayoría de los aceites y disolventes incluyendo aceite de motor, gasolina con plomo, etanol, propanol, freón. Los cianoacrilatos CONCEPT REFINISH no son resistentes a altos niveles de humedad continua.

% de resistencia inicial				
Medio operativo	°C	100h	500h	1000h
Aceite de motor	40	95	100	95
Gasolina	22	100	100	100
Etanol	22	100	100	100
Alcohol Izo propílico	22	100	100	100
Freón TA	22	100	100	100
Calor/humedad				
95% HR	40	100	75	75

8. INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes. Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de seguridad.

9. MODO DE EMPLEO

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias, secas y libres de aceite o grasa.
2. Este producto se comporta mejor en holguras pequeñas (0,05 mm).
3. Aplicar el adhesivo en una parte. Unir y mantener presión unos segundos.
4. Se requiere el uso de acelerador para superficies porosas o donde hay huecos. Algunos plásticos requieren el uso de polarizador.
5. El producto habitualmente se aplica directamente de la botella, aunque puede aplicarse con el uso de cánulas.
6. Los adhesivos de cianoacrilato que ya estén curados, se pueden eliminar en la mayoría de superficies y partes desmontadas con el limpiador. No es posible quitar completamente el cianoacrilato que esté en los tejidos. El limpiador no es apto para la vista.

10. ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en su respectivo envase, cerrado y en lugar fresco, seco y fuera de la acción directa de los rayos solares. La conservación entre 2°C y 7°C le dota de una óptima estabilidad. El almacenamiento a una temperatura inferior a 2°C o superior a 7°C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. CONCET REFINISH no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico.

11. SEGURIDAD

El cianoacrilato es peligroso, pega la piel y los párpados en segundos.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Irritante para los ojos, las vías respiratorias y la piel.

No ingerir ni respirar sus vapores.

Evitar el contacto con la piel y los ojos.

En caso de contacto con los ojos, lávense inmediatamente con agua abundante y acuda a un médico de urgencia.

Use guantes de protección adecuados.

Para más información consulte la ficha de seguridad del producto.

12. DATOS

Los datos contenidos en esta hoja técnica pueden ser considerados como datos habituales. Están basados en test actuales y se verifican en bases regulares.