

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

PRODUCTO **PINTURA COLOR NITRO 1 L.**

REFERENCIA **03-5000 NEGRO MATE**

03-5001 NEGRO SATINADO

03-5002 PLATA LLANTAS

DISTRIBUIDOR CONCEPT REFINISH, S.L.

DIRECCIÓN C/. Escritora D. Gómez de Cádiz, Nave 1-A

POBLACIÓN 29196 Málaga (Spain)

TELÉFONO 952 242 407

E-MAIL info@concept-car.es

WEB www.concept-car.es



2. DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de 1 componente, formulado en base a resinas nitro celulósicas combinadas con resinas alquídicas, especialmente flexible, destinado al uso industrial y reparación del automóvil, como esmalte sólido en una sola capa.

3. PROPIEDADES

- Excelente poder adherente.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión mecánica.
- Fácil aplicación y buen comportamiento al exterior.
- Excelente poder de relleno.
- Buena retención de brillo y color.
- Solidez de tono.
- Excelente flexibilidad y extensibilidad.
- Secado rápido.
- Acabado liso.
- Excelente durabilidad.
- Sólo para uso profesional.

4. MODO DE USO

Especialmente indicado para la protección y decoración de piezas de la carrocería y chasis donde se requiera un acabado mate o satinado de secado rápido. Acabado de brazos de suspensión y diversas partes de la carrocería en automóviles y motocicletas. Asimismo, recomendado para recubrir paragolpes de automóviles en los plásticos más habituales del mercado.

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Peso específico kg/lit	0.95
Viscosidad proporcionada a 20°C	16-17
V.O.C (g/lit) Negro Mate, Satinado	541
V.O.C (g/lit) Plata	570
Brillo Plata Llantas	40-55
Brillo Mate	<0
Brillo Satinado	>80
% Contenido sólido Plata	39-40
% Contenido sólido Negros	42-43
Espesor recomendado	30 – 35 micras secas

6. PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Remover el componente en su envase, agitar manualmente durante aproximadamente 2 minutos para su perfecta homogeneización. Se recomienda además filtrar el producto obtenido antes de la aplicación.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 75%. Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, limpias y libres de polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente. En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente. El número de manos recomendado durante el proceso de pintado es de una mano y media aproximadamente, con un intervalo de 5 a 10 Min para permitir la evaporación de disolventes.

Puede ser aplicado en una mano ligera, seguida de otra mano más abundante redundando en una considerable disminución del tiempo de aplicación y optimizando la rentabilidad del producto.