

INFORMACIÓN GENERAL

Un barniz multiusos con una alta durabilidad que puede usarse en una amplia gama de reparaciones por sus excelentes propiedades de proceso de pintado. El barniz transparente se mezcla en una relación de 2 : 1 relación de mezcla con opción de tres endurecedores. Puede secarse al aire, a baja temperatura y temperatura forzada.

RELACIÓN DE MEZCLA



2 : 1 Barniz transparente : Endurecedor

	ENDURECEDOR	PEQUEÑA REPARACIÓN	REPARACIÓN MEDIA	GRAN REPARACIÓN
20°C - 25°C (68°F)	H94	✓	✓	
	H95		✓	✓
	H96			✓
25°C - 30°C (104°F)	H94	✓	✓	
	H95	✓	✓	✓
	H96		✓	✓
>30°C (140°F)	H94	✓		
	H95	✓	✓	
	H96		✓	✓

AJUSTE DE PISTOLA



	Boquilla (MM)	Presión de aire (BAR/PSI)
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

APLICACIÓN



1½ - 2 capas 50 - 80 µm (2,0-3,2 mil).
2 capas: 5 - 10 min de evaporación entre capas.

TIEMPO DE EVAPORACIÓN Y SECADO



	Endurecedor	Evaporación antes del secado forzado	Libre de polvo	Seco para manejar	Seco para pulir
Secado al aire 20°C	H94	x	25 - 30 minutos	90 - 120 minutos	5 horas
	H95	x	45 - 60 minutos	120 - 180 minutos	Toda la noche
Baja temperatura 40°C	H94	3 - 7 minutos	x	20 minutos	Después de enfriarse
	H95	5 - 8 minutos	x	40 minutos	
	H96	8 - 10 minutos	x	60 minutos	
Secado Forzado 60°C	H95	8 - 10 minutos	x	20 minutos	Después de enfriarse
	H96	11 - 15 minutos	x	30 minutos	

SECADO CON INFRARROJOS



Después de una completa evaporación y a una distancia adecuada	
Medio horneado	4 min. 50°C
Horneado completo	10 min. 65°C
Consultar información del fabricante de IR	

SUBSTRATO



W00 - W999 Octobase Eco Plus System
B00 - B999 Octobase System
Capas antiguas lijadas y desengrasadas.

La base bicapa de color debe estar completamente seca.

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



25 - 40 minutos

Depende del endurecedor elegido y de la temperatura.

COMPONENTES



H94 Universal Clear Hardener Fast
H95 Universal Clear Hardener Medium
H96 Universal Clear Hardener Slow
TA875 Fade-Out Thinner

ADITIVOS



AE001 Elastic 2K
AC001 2K Structure Coat Fine
AC002 2K Structure Coat Coarse

Usar TA875 Fade-Out Thinner para las zonas de mezcla o difuminado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.

SIGUIENTE CAPA



DATOS FÍSICOS

NORMATIVA DE LA UE C417 Universal Clear		
Código COV		2004/42/IIIB(d)(420)410
Subcategoría de producto (conforme a la directiva 2004/42/CE) y contenido máximo de COV (ISO 11890-1/2) del producto listo al uso.		IIIB/d. Capa superior - todos los tipos. Valores límites UE: 420 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 410 g/l COV.
Base Química	Capa transparente de poliuretano	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Densidad (kg/l)	1,009
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	34°C (93,2°F)
	% Vol. Sólidos	49
	Rendimiento	9,8 m²/L/50 µm 395 ft²/Gal/2 mil
	Brillo	Alto Brillo
	Color	-



PROTECCION

Usar protección de respiración adecuada
(recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).



Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad:

[SDS Octoral](#)

LIMPIEZA



Gun Cleaner

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO



Para consultar información actualizada sobre la vida útil, haga clic en el siguiente enlace.

[Shelf life overview Octoral](#)

NOTAS

