

INFORMACIÓN GENERAL

C401 HS420 High Production Clear es un barniz transparente de poliuretano de alta calidad y una alta durabilidad para su aplicación sobre W00 - W999 Octobase Eco Plus System y B00 - B999 Octobase System. Adecuado para todo tipo de reparaciones, con excelentes propiedades de secado y procesamiento. Especialmente desarrollado para el secado al aire y también apto para baja temperatura y secado forzado.

RELACIÓN DE MEZCLA



3 : 1 Barniz : Endurecedor HS420 + 10% Diluyente

	ENDURECEDOR	PEQUEÑA REPARACIÓN	REPARACIÓN MEDIA	GRAN REPARACIÓN
20°C - 25°C (68°F)	H23	✓		
	H24	✓	✓	
	H25		✓	✓
	H26			✓
25°C - 30°C (104°F)	H23			
	H24	✓	✓	
	H25	✓	✓	✓
	H26		✓	✓
>30°C (140°F)	H23			
	H24	✓		
	H25		✓	
	H26		✓	✓

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



ENDURECEDOR	H23	H24	H25	H26
Vida de la mezcla (min)	20	35	40	55

COMPONENTES



H23 HS420 Hardener Very Fast
H24 HS420 Hardener Fast
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow
TA875 Fade-Out Thinner

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

APLICACIÓN



1½ - 2 capas 50 - 80 µm (2,0-3,2 mil)

1,5 capas: Sin tiempo de evaporación entre capas.
2 capas: de 5 a 10 minutos de evaporación entre capas.

ADITIVOS



AE001 Elastic 2K
AC001 2K Structure Coat Fine
AC002 2K Structure Coat Coarse

Usar TA875 Fade-Out Thinner para las zonas de mezcla o difuminado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.

TIEMPO DE EVAPORACIÓN Y SECADO



	Endurecedor	No forzar el secado. (min.)	Libre de polvo (min.)	Seco para manejar (min.)	Seco para pulir (h)
Secado Al Aire 20°C / 68°F	H23	x	25	90 - 110	5
	H24	x	35	120 - 140	12
	H25	x	45	130 - 150	16
Baja temperatura 40°C / 104°F	H23	2 - 2	x	30	Después de enfriarse
	H24	5 - 10	x	45	
	H25	10 - 15	x	60	
Secado Forzado 60°C / 140°F	H23	2 - 2	x	25	Después de enfriarse
	H24	5 - 10	x	35	
	H25	10 - 15	x	40	

***Depende del espesor de la capa y de la temperatura. Use diluyentes compatibles.**

SECADO CON INFRARROJOS



Después de una completa evaporación y a una distancia adecuada	
Medio horneado	4 mín. 50°C
Horneado completo	10 mín. 65°C
Consultar información del fabricante de IR	

SUBSTRATO



W00 - W999 Octobase Eco Plus System y B00 - B999 Octobase System. Capas antiguas lijadas y desengrasadas.

La base bicapa debe estar completamente seca.

SIGUIENTE CAPA



DATOS FÍSICOS

NORMATIVA DE LA UE C401 HS420 High Production Clear		
Código COV		2004/42/IIIB(d)(420)412
Subcategoría de producto (conforme a la directiva 2004/42/CE) y contenido máximo de COV (ISO 11890-1/2) del producto listo al uso.		IIB/d. Capa superior - todos los tipos. Valores límites UE: 420 g/l. (2007) Este producto contiene un máximo de 412 g/l COV.
Base Química	Solventborne 2K Polyurethane	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	16 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Peso específico (kg/l)	1,004
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	34°C / 93,2°F
	% Vol. Sólidos	48
	Rendimiento	9,6 m²/L/50 µm
		390 ft²/Gal/2 mil
	Brillo	Alto Brillo
Color	-	

PROTECCION

Use protección de respiración adecuada
(recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).



Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad:

https://sds.octoral.com/en/octoral/choose_localization

LIMPIEZA



Gun Cleaner

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo dos años (en condiciones de almacenamiento normales entre 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (envase sin abrir).

NOTAS

