



MAXILIGHT ULTRA

A66VERSION: 210914
Pag:1/3**PREMIUM LIGHTWEIGHT BODY FILLER**

DEFINICIÓN

MAXILIGHT ULTRA es un Body Filler Premium especialmente desarrollado para aquellas reparaciones donde se requiere un relleno ligero con altos niveles de acabado. Su fórmula autonivelante facilita una excelente aplicación dejando un acabado libre de poros.

Formulado para un trabajo más rápido, MAXILIGHT ULTRA tiene unas propiedades de lijado excelentes que hacen el producto ideal para reducir los costes de mano de obra.

Excelente adherencia a todo tipo de metales, incluido galvanizado y aluminio.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza:	Poliéster insaturado	
Color:	Gris claro azulado	
Peso específico:	1,0 kg/l a 20°C	
COV:	8 g/l	Mezcla de Aplicación

PRODUCTOS AUXILIARES

Catalizador PBO

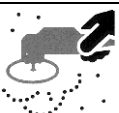


SUPERFICIES SOBRE LAS QUE SE PUEDE APLICAR

Se puede aplicar sobre chapa de acero, electrozincada, galvanizada, aluminio o poliéster.
En caso de que se requiera máxima protección aplicar sobre imprimación epoxi.
No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.




PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE


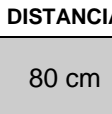
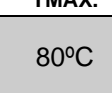
Lijar la superficie a reparar con abrasivo P40-60 para grandes superficies, o con abrasivo P80 para pequeñas superficies eliminando sólo la pintura. Usar P80 para eliminar marcas de lijado P40-60 y para degradar la pintura.

- 1 - Identificar superficie.
2 - Proceso:





PROCESO		Acero	Aluminio	Electrozincado	Poliéster UP-GFK
	P80	✓	✓	✓	✓
	P150	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓

1 - APLICACIÓN

	 PESO		
10°C	100:2-3	11'	30'
20°C		6'	20'
30°C		3'	15'

 TIEMPO
5 min
 DISTANCIA
80 cm
 TMAX.
80°C

2 - LIJADO

	 ÓRBITA		
INICIAL	7 – 5 mm	P150	P120
FINAL	5 – 3 mm	P180	P220

ACABADO: Evitar rayadas profundas fuera de la zona con masilla durante el lijado inicial, no está recomendado utilizar el rayador de queso. Finalizar el lijado de la masilla con P-120. Lijar el metal y contorno con P-220 para quitar las rayadas de P-120.

OBSERVACIONES

Evitar un exceso de catalizador. Mezclarlo perfectamente.
Debe aislarse antes de la aplicación del acabado.
A temperaturas inferiores a +5 °C las masillas de poliéster no endurecen.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar las espátulas con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad.
Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

Un año en embalaje original no abierto.

Estos productos son sólo para uso profesional. Debe consultarse la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizarlo y observarse los avisos de precaución que aparecen en los envases de los productos. Su uso correcto, acorde a su finalidad y respetando sus datos técnicos y de seguridad, proporcionados en estos documentos, es responsabilidad única y exclusiva del usuario. ROBERLO S.A.U declina cualquier responsabilidad debido al uso incorrecto de cualquier producto.

La información incluida en esta documentación se basa en nuestro conocimiento científico y técnico en la fecha de su emisión. ROBERLO S.A.U se reserva el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario verificar la actualización de la información. La última versión de este documento reemplaza todas las versiones anteriores.

*Todas las cláusulas incluidas en este documento son aplicables a cualquier cambio o modificación futura.
Para cualquier información técnica adicional consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.*