



MULTYFILLER EXPRESS

C19VERSIÓN: 240716
Pág:1/6

FONDO ACRÍLICO 2K 4:1

DEFINICIÓN

MULTYFILLER EXPRESS es un aparejo acrílico de 2 componentes para la reparación de carrocerías. En el desarrollo de **MULTYFILLER EXPRESS** se han cuidado especialmente dos aspectos: su calidad y su fácil aplicación en el taller.

MULTYFILLER EXPRESS posee un óptimo poder aislante además de muy buena adherencia sobre masillas, fondos y pinturas endurecidas debidamente lijadas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Naturaleza:	Acrílico 2 componentes
Color:	ME0 - blanco, ME1 - gris claro, ME3 - gris medio, ME6 - negro
Peso específico:	1,60 kg/l a 20°C



	<i>Alto espesor</i>	<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>	
Espesor film seco:	70-90 micras	50 micras	30 micras	Por capa
Residuo seco:	73%	64%	64%	Mezcla de Aplicación
VOC:	438 g/l Multyfiller Express 495 g/l	535 g/l	533 g/l	Mezcla de Aplicación 2004/42/EC - IIB(c1) (540)
Rendimiento:	9 m ² /l	12 -18 m ² /l	16 - 18 m ² /l	Por capa

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

P4000 Catalizador lento
P5000 Catalizador estándar
P6000 Catalizador rápido
S322 Diluyente estándar
NS21 Convertidor no lijable

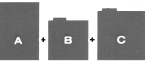


PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

PROCESO LIJABLE		Masilla	Pintura OEM	Cataforesis	Plástico*
	P240	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓

PROCESO NO LIJABLE		Masilla	Pintura OEM	Cataforesis	Plástico*
	P400	✓	✓	✓	✓
	DA93	✓	✓	✓	✓





(*) Información adicional en el anexo.

PROPORCIÓN MEZCLA





		Alto espesor		Aislante		No lijable	
		Vol	Peso	Vol	Peso	Vol	Peso
	Multyfiller Express	4	100	4	100	3	100
	Catalizador	1	15	1	15	1,5	30
	NS21	-	-	-	-	1	19
	S322	0 / 10%	0	1	14	-	-
	F/4 a 20°C	50"		19"		16"	
	P4000	20' - 40' (*)		20' - 40'		20'	
	P5000	20' - 40' (*)		20' - 40'		15'	
	P6000	15' - 35' (*)		15' - 35'		10'	

(*) Datos de potlife añadiendo un 5% de disolvente.

MÉTODO DE APLICACIÓN

		<i>Alto espesor</i>	<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>
	HVL	1,7 - 1,9 mm	1,5 - 1,7 mm	1,3 - 1,4 mm
		2 - 3 bar	2 - 2,5 bar	2 - 2,5 bar
	Capas	2	2	1 - 2
	20°C	5'	5'	3'

SECADO

		<i>Alto espesor</i>	<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>
	P4000 - P5000	-	-	Min 15' Max 60'
	P4000	2 h	1,5 h	-
	P5000	2 h	1,5 h	> 1 h *
	P6000	1,5 h	1 h	-
	P4000 - P5000	30'	30'	-
	FLASH OFF	5'	5'	-
	OC - 80cm FULL BAKE	7'	7'	-

(*) Puede ser lijado a partir de 15' a 20°C en caso de imperfecciones superficiales

LIJADO




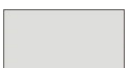



		<i>Alto espesor</i>	<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>
 ORBITA 3 - 5	INICIAL	P360	P400	-
	FINAL	P600	P600	SANDING PAD MICROFINE
	INICIAL	P600	P600	-
	FINAL	P800	P800	P1000

TABLA COLORES

<i>Grey Choice</i>	<i>Colores</i>	<i>Proporción mezcla % peso</i>				<i>Acabados recomendados</i>
R1		100:0 (ME0:ME6)	100:0:0 (ME0:ME3:ME6)	-	-	Blanco Amarillo Naranja
R2		94:6 (ME0:ME6)	90:10:0 (ME0:ME3:ME6)	100:0 (ME1:ME6)	100:0:0 (ME1:ME3:ME6)	Rojo
R3		60:40 (ME0:ME6)	0:100:0 (ME0:ME3:ME6)	70:30 (ME1:ME6)	0:100:0 (ME1:ME3:ME6)	Verde, azul y gris claros Verde, azul, rojo y gris metalizados claros Amarillo, beige, naranja metalizados
R4		35:65 (ME0:ME6)	0:60:40 (ME0:ME3:ME6)	40:60 (ME1:ME6)	0:60:40 (ME1:ME3:ME6)	Verde, azul y gris oscuros Verde, azul y gris metalizados oscuros
R5		0:100 (ME0:ME6)	0:0:100 (ME0:ME3:ME6)	0:100 (ME1:ME6)	0:0:100 (ME1:ME3:ME6)	Negro Negro metalizado

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar las fichas de seguridad. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

SHELF LIFE

Un año en embalaje original no abierto.

ANEXO: APLICACIÓN DE PLÁSTICOS

Utiliza Omniplast para mejorar la adhesión en plásticos:

- Para un aumento de la productividad, introduce el aditivo juntamente con el aparejo.
- Para obtener excelentes resultados de adhesión, aplicar antes del aparejo. En tan solo 10-15 minutos, estará listo para aplicar Multyfiller Express.

		<i>Aislante</i>	<i>No lijable</i>
		<i>Peso</i>	<i>Peso</i>
DENTRO DEL APAREJO	Multyfiller Express	100	100
	Catalizador	15	30
	NS21	-	19
	S322	2	-
	Omniplast	12	6
ANTES DEL APAREJO	Aplicar directamente sobre una superficie bien preparada y desengrasada. Presenta excelente adhesión sobre PP, ABS, PC/PBT...		

(*) Para más información, consultar la TDS de Omniplast disponible en nuestra web oficial.

Estos productos son sólo para uso profesional. Debe consultarse la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizarlo y observarse los avisos de precaución que aparecen en los envases de los productos. Su uso correcto, acorde a su finalidad y respetando sus datos técnicos y de seguridad, proporcionados en estos documentos, es responsabilidad única y exclusiva del usuario. ROBERLO S.A.U declina cualquier responsabilidad debido al uso incorrecto de cualquier producto.

La información incluida en esta documentación se basa en nuestro conocimiento científico y técnico en la fecha de su emisión. ROBERLO S.A.U se reserva el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario verificar la actualización de la información. La última versión de este documento reemplaza todas las versiones anteriores.

Todas las cláusulas incluidas en este documento son aplicables a cualquier cambio o modificación futura.
Para cualquier información técnica adicional consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.